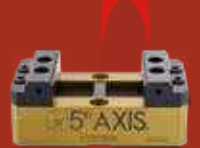


Matsuura 5軸加工機に最適 5thAXIS トップツールリング





ワーク段取り替え時間最大95%削減！！

■ 繰り返し精度±8μm
以内の再現性

■ 業界標準の96mm
プルスタッドピッチ

■ スチールまたはアルミの
本体構造



96mmの
プルスタッドピッチ



堅牢な単一の
作動スクリュー



鋼製の位置決
め機能

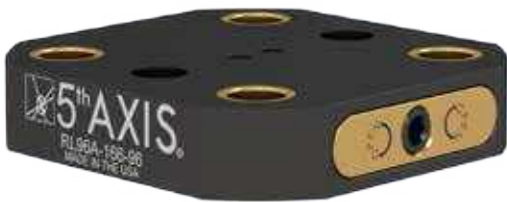


特許取得済みのフリーフロート設計により、4つのプルスタッドすべてに均等な力がかかります。他メーカーの96mm 4xプルスタッドシステムと互換性があります。プルスタッドを交換するだけで、他メーカーのベースプレートとプルスタッドが一致します。

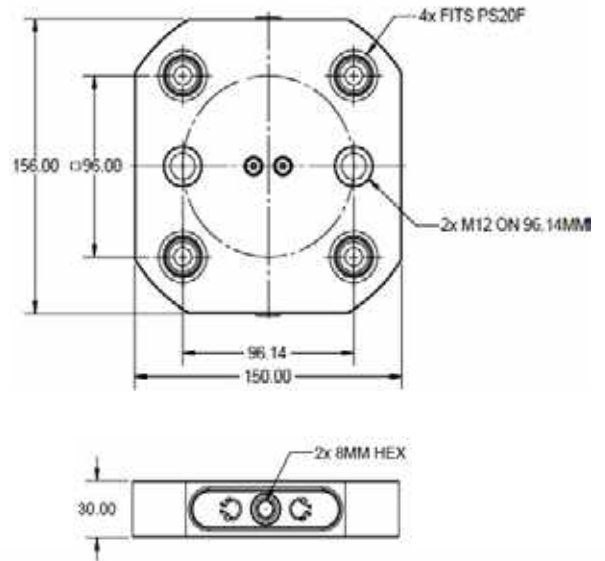
繰り返し精度 8μm 以下！！

Matsuura 専用クイックチェンジアダプタープレート

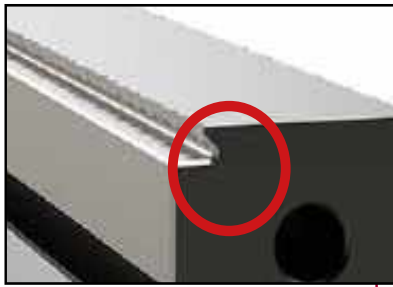
型番：RL96A-6695 , RL96S-6695



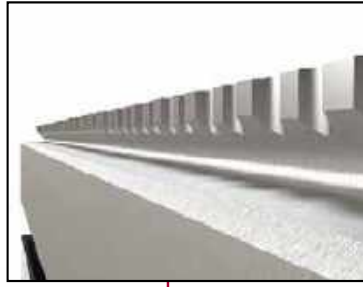
サイズ：156mm x 150mm x 30mm
材質：アルミ(RL96A-6695)
スチール(RL96S-6695)



セルフセンタリングバイス 高精度、高把持力、低床サイズ！！



一体の45° ダブテールにより大きなクランプ力を発生



ソフト素材への優れた食い込みを実現するセレーション付き歯形状



バイスを分解しなくても交換できるクイックチェンジ・ジョー



Matsuura 5軸加工機に最適なセルフセンタリングバイスシリーズ

V75100X



サイズ：75mm x 100mm x 56mm
クランプ範囲：0 - 40.3mm または 38.5 - 76.3mm
クランプ力：22.2kN (締付力61Nm)

V552M



サイズ：125.7mm x 127mm x 73.6mm
クランプ範囲：0 - 56.9mm または 77.8 - 128.3mm
クランプ力：20.0kN (締付力75Nm)

V562X



サイズ：125.7mm x 152.4mm x 73.6mm
クランプ範囲：0 - 78.0mm または 60.3 - 128.0mm
クランプ力：25.1kN (締付力75Nm)

V510X



サイズ：125.7mm x 254mm x 73.6mm
クランプ範囲：0 - 187.4mm または 60.3mm - 234.7mm
クランプ力：25.1kN (締付力75Nm)

5軸制御立形マシニングセンタ

MAM72-35VPC32



"新時代への進化。
5軸の力を最大限に"

主な仕様

項目	MAM72-35V
移動量[X/Y/Z軸](mm)	550/440/580
移動量[4/5軸](deg)	-125 ~ +65/360
早送り速度[X/Y/Z軸](m/min)	60/60/60
早送り速度[4/5軸] (min ⁻¹)	50/100
主軸回転速度 (min ⁻¹)	12,000
最大ワークサイズ(mm)	D350 x H300
工作物許容質量(kg)	60
工具本数(本)	60(最大 520)
パレット枚数(枚)	2/32/40

5軸制御立形マシニングセンタ

MX-330PC10

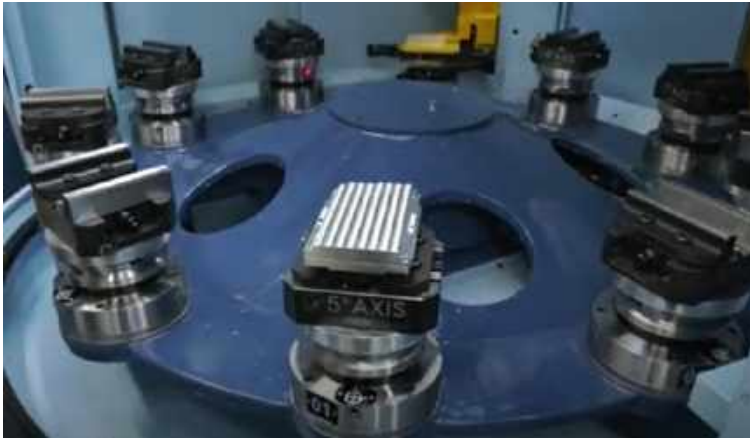


"使いやすさと自動化機能を揃えた
5軸エントリーマシン"

主な仕様

項目	MX-330
移動量[X/Y/Z軸](mm)	435/465/530
移動量[A/C軸](deg)	-125 ~ +10/360
早送り速度[X/Y/Z軸](m/min)	40/40/40
早送り速度[A/C軸] (min ⁻¹)	17/33
主軸回転速度 (min ⁻¹)	15,000
最大ワークサイズ(mm)	D330 x H300
工作物許容質量(kg)	80
工具本数(本)	30(最大 520)
パレット枚数(枚)	1/10

採用事例



使用製品

- ・セルフセンタリングバイス(V552M) x 10 台
- ・ダブルテールカッター(DC1750-M) x 1
- ・カッター用インサート(DC1750-B) x 1

メリット

- ・専用止め具不要、ワークの着脱時間を大幅短縮
- ・最小のワーク掴みシロ(3mm)がもたらすワーク素材のコスト削減
- ・ジョーセレクションとダブルテールを併せた確実なワーククランプと加工中の浮き上がり防止
- ・容易なジョー交換で多品種ワークにも同バイスでフレキシブルに対応



45° ダブルテールカッター,
25mmシャンク : DC1750-M



インサート : DC1750-B

ダブルテール加工イメージ



使用製品

- ・セルフセンタリングバイス(V552M) x 10 台
+ 外段取り用10台
- ・クイックチェンジアダプタープレート (RL96A-6695) x 10台
- ・96mmピッチ用プルスタッド(PS20F) x 40本
+ 外段取り用 40本

メリット

- ・最小のワーク掴みシロ(3mm)がもたらすワーク素材のコスト削減
- ・ジョーセレクションとダブルテールを併せた確実なワーククランプと加工中の浮き上がり防止
- ・ワーク加工中に次ロットのワークを外段取りすることでワーク載せ替えに要する加工機のダウンタイムを最大95%削減
- ・アダプタープレートとプルスタッドの高い繰り返し精度(8 μ m以下)により、高い量産効果を発揮



NKワークス株式会社
URL <http://www.nk-works.co.jp>
E-MAIL info@nk-works.co.jp



●東京本社

〒 101-0032 東京都千代田区岩本町2-17-17
TEL 03-3864-5411 FAX 03-3864-6752

●名古屋営業所

〒 453-0856 愛知県名古屋市中村区並木1-336
TEL 052-419-2501 FAX 052-419-2833

●大阪営業所

〒 532-0004 大阪市淀川区西宮原2-7-38 新大阪西浦ビル602号
TEL 06-6395-2640 FAX 06-6395-2641

●広島営業所

〒 732-0066 広島県広島市東区牛田本町1-10-24 牛田グリーンビル203号
TEL 082-511-0622 FAX 082-224-4647

●福島出張所

〒 961-8055 福島県西白河郡西郷村字道南西75 新白河丸昌ハイツC1
TEL 0248-21-9140 FAX 0248-21-9140

●福井出張所

〒 918-8027 福井県福井市福1丁目2808 大久保マンション101号
TEL 0776-63-5942 FAX 0776-63-5943

●京都事業所

〒 612-8433 京都府京都市伏見区竹田藁屋町43
TEL 075-604-3661 FAX 075-604-3671

●つくばR&Dセンター

〒 300-2657 茨城県つくば市香取台B47-3
TEL 029-898-9111 FAX 029-898-9543